PREHLÁSENIE O VLASTNOSTIACH
Č. MARCOVISFMTXT 01A SK

LR ETANCO SAS
Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex – Francúzsko
Tel. : +33 (0)1 34 80 52 00 – Fax : +33 (0)1 30 71 01 89
E-mail : commercial.france@etanco.fr – Web : www.etanco.eu

1.Jedinečné identifikačné označenie typu výrobku:

FM-TXT

2. Typ, šarža alebo výrobné číslo alebo akýkoľvek ďalší prvok umožňujúci dentifikáciu stavebného produktu podľa požiadavkov stanovených článkom 11(4):

ETA-12/0388
Číslo šarže: viď obal produktu

3. Stanovený sposob alebo sposoby používania stavebného produktu v súlade s príslušnou harmonizovanou technickou špecifikáciou podľa predpokladov výrobcu :

Obecný typ a stanovený sposob používania produktu	**Plastová kotva pre univerzálne využitie pre nekonstrukčné aplikacie, priemer Ø8**
Pre používanie v	**Beton s trhlinkami a bez trhliniek (minimálne C12/15 podľa normy EN 206-1:2003)**
Varianta / kategoria	**Kategoria ETAG 020 A**
Zaťaženie	**Univerzálne využitie pre nekonstrukčné aplikácie (statické alebo kvazi-statické zaťaženie)**
Materiál	**Telo: polyamid PA 6 podľa normy ISO 1874 Skrutka: Oceľ trieda 5.8-Ø6 a 6.8-Ø7, elektrolyticky pozinkovaná ≥ 5 µm podľa normy EN ISO 4042: iba suché vnútorné prostredie Skrutka: nerezová ocel AISI316 třídy A4 (f_{uk} ≥ 580 MPa) :vnútorné suché prostredie, ale v betóne vystavené vonkajšej atmosfére (vrátane priemyslového a morského prostředia) alebo v interiéri trvalej vlhkosti, pokial neexistujú žiadne zvláštné agresívne podmienky.**
Trieda horľavosti	**A1 podľa normy EN 13501-1 pro skrutky**

4. Názov, registrované obchodné meno alebo registrovaná obchodná značka a zmluvná adresa výrobcu podľa požiadavkov stanovených článkom 11(5):

FRIULSIDER S.p.A.
Via Trieste 1
33048 San Giovanni al Natisone (UD)
Taliansko

5. Tam, kde je to príslušné, meno a kontaktná adresa oprávneného zástupcu, ktorého poverenie zahŕňa úlohy stanovené článkom 12 (2):

Nevzťahuje sa

6. Systém alebo systémy hodnotenia a overovania stálej účinnosti stavebného produktu tak, ako je stanovené v prílohe V:

Systém 2+

7. V prípade prehlásenia o vlastnostiach týkajúceho sa stavebného produktu spadajúceho pod harmonizovanou normou:

Nevzťahuje sa

8. V prípade prehlásenia o vlastnostiach týkajúceho sa stavebného produktu, pre ktorý bolo vydané európské technické hodnotenie:

Schvalovací orgán Z.A.G. vydal na základe ETAG 020 ETA-12/0388.

PREHLÁSENIE O VLASTNOSTIACH
Č. MARCOVISFMTXT 01A SK

Notifikovaný orgán Z.A.G. č. 1404 vydal podľa systému 2+ prehlásenie o zhode č. 1404-CPD-1906.

9. Deklarované hodnoty účinnosti:

Základné charakteristiky – kategória ETAG 020 A				**Účinnosť**
Stanovený sposob používania				**Ø8**
d_0	Priemer predvrtania		[mm]	8
h_{nom}	Minimálna kotevná hĺbka		[mm]	40
h1	Hĺbka predvrtania		[mm]	50
s_{min}	Minimálna osová vzdialenosť		[mm]	50
c_{min}	Minimálna vzdialenosť od kraja		[mm]	50
$c_{cr,N}$	Charakteristická vzdialenosť od kraja		[mm]	70
h_{min}	Minimálna hrúbka suportu		[mm]	80
Charakteristická odolnosť na ohyb v betóne				
$M_{Rk,s}$	Charakteristická odolnosť na ohybe (pozinkovaná oceľ)		[kN]	4,9
$M_{Rk,s}$	Charakteristická odolnosť na ohybe(nerezová ocel)		[kN]	5,4
γ_M [1)]	Čiastočný súčiniteľ bezpečnosti		[-]	1,25
Charakteristická odolnosť při namáhaní ťahom v betóne				
$N_{Rk,s}$	Charakteristická odolnosť pri namáhaní ťahom(pozinkovaná oceľ)		[kN]	7,5
$N_{Rk,s}$	Charakteristická pevnosť pri namáhaní ťahom (nerezová oceľ)		[kN]	8,4
γ_{ms} [1)]	Čiastočný súčiniteľ bezpečnosti		[-]	1,5
Charakteristická odolnosť na strih v betóne				
$V_{Rk,s}$	Charakteristická odolnosť na strih (pozinkovaná oceľ)		[kN]	3,8
$V_{Rk,s}$	Charakteristická odolnosť na strih (nerezová oceľ)		[kN]	4,2
γ_{ms} [1)]	Čiastočný súčiniteľ bezpečnosti		[-]	1,25
Charakteristická odolnosť na vyťaženie plastového tela hmoždiny z betónu				
$N_{Rk,p}$	Charakteristická odolnosť v zaťažení ťahom	24°C[2)] / 40°C[3)]	[kN]	**1,5**
$N_{Rk,p}$	Charakteristická odolnosť v zaťažení ťahom	50°C[2)] / 80°C[3)]	[kN]	**2,0**
$\gamma_{m,c}$ [1)]	Čiastočný súčiniteľ bezpečnosti		[-]	1,8
Posunutie v betóne pri zaťažení v ťahu a strihu				
N	Prevádzkové zaťaženie ťahom		[kN]	**0,8**
δ_{N0}	Krátkodobé posunutie pri zaťažení ťahom		[mm]	0,9
$\delta_{N\infty}$	Dlhodobé posunutie pri zaťažení ťahom		[mm]	1,8
V	Prevádzkové zaťaženie strihom		[kN]	**0,8**
δ_{N0}	Krátkodobé posunutie pri zaťažení strihem		[mm]	2,5
$\delta_{N\infty}$	Dlhodobé posunutie pri zaťažení strihem		[mm]	3,6

[1)] V prípade neprítomnosti iných národných predpisov; [2)] Maximálna dlhodobá teplota; [3)] Maximálna krátkodobá teplota.

Informujeme Vás, že spoločnosť Friulsider je klasifikovaná podľa smernice EC 1907/2006 Reach ako následný uživateľ látok. Dodaný produkt neobsahuje látky klasifikované podľa zoznamu kandidátov ako SVHC v koncentráciach minimálne 0,1% (hmotnosť / hmotnosť). Článok 31 sa na tento produkt nevzťahuje

10. Účinnosť produktu identifikovaného v bodoch 1 a 2 je v súlade s účinnosťou deklarovanou v bode 9. Toto prehlásenie o účinnosti sa vydává na výhradnú odpovednosť výrobcu identifikovaného v bodu 4.

Podpísal za výrobcu a jeho menom:

Benoit Cheramy Produktový manažér	Le Pecq – Francúzsko, 21. 6. 2013	