PROHLÁŠENÍ O ÚČINNOSTI
Č. MARCOVISFMX5 01A CZ

LR ETANCO SAS
Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex – Francie
Tel. : +33 (0)1 34 80 52 00 – Fax : +33 (0)1 30 71 01 89
E-mail : commercial.france@etanco.fr – Web : www.etanco.eu

1. Jedinečné identifikační označení typu výrobku:

FM-X5

2. Typ, šarže nebo výrobní číslo nebo jakýkoliv další prvek umožňující identifikaci stavebního produktu podle požadavků stanovených článkem 11(4):

ETA-10/0425
Číslo šarže: viz obal produktu

3. Stanovený způsob nebo způsoby používání stavebního produktu v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladů výrobce:

Obecný typ a stanovený způsob používání produktu	**Plastová kotva pro univerzální využití pro nekonstrukční aplikace, průměr Ø8 a Ø10**
Pro používání v	**Beton s trhlinkami a bez trhlinek (minimálně C12/15 dle normy EN 206-1:2003) Plné a duté zdivo**
Varianta / kategorie	**Kategorie ETAG 020 A – B – C – D + TR 020 pro FM-X5 Ø10**
Zatížení	**Univerzální využití pro nekonstrukční aplikace (statické nebo kvazi-statické zatížení)**
Materiál	**Tělo hmoždiny: polyamid PA 6 dle normy ISO 1874 Šroub: Ocel třídy 5.8-Ø6 a 6.8-Ø7, elektricky pozinkovaná ≥ 5 µm podle normy EN ISO 4042: pouze suché vnitřní prostedí Šroub: Nerezová ocel ASI316 třídy A4-70 dle normy EN ISO 3506-1: vnitřní suché prostedí, ale v betonu vystavené venkovní atmosféře (včetně průmyslového a mořského prostředí) nebo v interiéru trvalé vlhkosti, pokud neexistují žádné zvláštní agresivní podmínky.**
Požární třída a odolnost	**A1 dle normy EN 13501-1 pro šrouby F90 pro FM-X5 Ø10 při přípustném zatížení [F_{rk} / (γ_M . γ_F)] je ≤ 0,8 kN**

4. Název, registrované obchodní jméno nebo registrovaná obchodní značka a smluvní adresa výrobce podle požadavků stanovených článkem 11(5):

FRIULSIDER S.p.A.
Via Trieste 1
33048 San Giovanni al Natisone (UD)
Itálie

5. Tam, kde je to příslušné, jméno a kontaktní adresa oprávněného zástupce, jehož pověření zahrnuje úkoly stanovené článkem 12 (2):

Nevztahuje se

6. Systém nebo systémy hodnocení a ověřování stálé účinnosti stavebního produktu tak, jak je stanoveno v příloze V:

Systém 2+

7. V případě prohlášení o účinnosti týkajícího se stavebního produktu spadajícího pod harmonizovanou normu:

Nevztahuje se

8. V případě prohlášení o účinnosti týkajícího se stavebního produktu, pro který bylo vydáno evropské technické hodnocení:

PROHLÁŠENÍ O ÚČINNOSTI
Č. MARCOVISFMX5 01A CZ

Schvalovací orgán Z.A.G. vydal na základě 'ETAG 020 a TR 020 ETA-10/0425.
Notifikovaný orgán Z.A.G. č. 1404 vydal podle systému 2+ prohlášení o shodě č. 1404-CPD-1675.

9. Deklarované hodnoty účinnosti:

Základní charakteristiky – kategorie ETAG 020 A – – B – C – D				**Účinnost**	
Stanovený způsob používání				**Ø8**	**Ø10**
d_0	Průměr předvrtání		[mm]	8	10
h_{nom}	Minimální kotevní hloubka		[mm]	70	70
s_{min}	Minimální osová vzdálenost (beton C12/15)		[mm]	80	80
c_{min}	Minimální vzdálenost od okraje (beton C12/15)		[mm]	80	80
$c_{cr,N}$	Charakteristická vzdálenost od okraje (beton C12/15)		[mm]	140	140
h_{min}	Minimální tloušťka suportu (beton C12/15)		[mm]	100	100
s_{min}	Minimální osová vzdálenost (beton C16/20)		[mm]	60	60
c_{min}	Minimální vzdálenost od okraje (beton C16/20)		[mm]	60	60
$c_{cr,N}$	Charakteristická vzdálenost od okraje (beton C16/20)		[mm]	100	100
h_{min}	Minimální tloušťka suportu (beton C16/20)		[mm]	100	100
s_{min}	Minimální osová vzdálenost pro jednu kotvu (zdivo)		[mm]	250	250
s_{1min}	Minimální osová vzdálenost pro více kotev (zdivo)		[mm]	200	200
s_{2min}	Minimální osová vzdálenost pro více kotev (zdivo)		[mm]	400	400
c_{min}	Minimální vzdálenost od okraje (zdivo)		[mm]	100	100
h_{min}	Minimální tloušťka suportu (zdivo)		[mm]	≥ 106 – ¨viz níže	
Charakteristická odolnost šroubu na ohyb v betonu, ve zdivu a v celulárním betonu					
$M_{Rk,s}$	Charakteristická odolnost na ohyb (pozinkovaná ocel)		[kN]	8,6	16,8
$M_{Rk,s}$	Charakteristická odolnost na ohyb (nerezová ocel)		[kN]	13,6	24,8
γ_M [1)]	γ_M Částečný součinitel bezpečnosti (pozinkovaná ocel)		[-]	1,25	
γ_M [1)]	γ_M Částečný součinitel bezpečnosti (nerezová ocel)		[-]	1,56	
Charakteristická odolnost při namáhání tahem v betonu					
$N_{Rk,s}$	Charakteristická odolnost při namáhání tahem (pozinkovaná ocel)		[kN]	11,0	18,1
$N_{Rk,s}$	Charakteristická odolnost při namáhání tahem (nerezová ocel)		[kN]	16,5	25,0
γ_{ms} [1)]	Částečný součinitel bezpečnosti (pozinkovaná ocel)		[-]	1,5	
γ_{ms} [1)]	Částečný součinitel bezpečnosti (nerezová ocel)		[-]	1,9	
Charakteristická odolnost na střih v betonu					
$V_{Rk,s}$	Charakteristická odolnost na střih (pozinkovaná ocel)		[kN]	5,5	9,0
$V_{Rk,s}$	Charakteristická odolnost na střih (nerezová ocel)		[kN]	8,2	12,5
γ_{ms} [1)]	Částečný součinitel bezpečnosti (pozinkovaná ocel)		[-]	1,25	
γ_{ms} [1)]	Částečný součinitel bezpečnosti (nerezová ocel)		[-]	1,56	
Charakteristická odolnost na vytažením plastového těla hmoždiny z betonu					
$N_{Rk,p}$	Charakteristická odolnost v zatížení tahem (beton C12/15)	24°C[2)] / 40°C[3)]	[kN]	**1,5**	**2,5**
$N_{Rk,p}$	Charakteristická odolnost v zatížení tahem (beton C12/15)	50°C[2)] / 80°C[3)]	[kN]	**0,75**	**1,5**
$N_{Rk,p}$	Charakteristická odolnost v zatížení tahem (beton C16/20)	24°C[2)] / 40°C[3)]	[kN]	**2,5**	**3,5**
$N_{Rk,p}$	Charakteristická odolnost v zatížení tahem (beton C16/20)	50°C[2)] / 80°C[3)]	[kN]	**1,2**	**2,5**
$\gamma_{m,c}$ [1)]	Částečný součinitel bezpečnosti		[-]	1,8	
Posunutí v betonu při zatížení v tahu a ve střihu					
N	Provozní zatížení tahem (beton C16/20)		[kN]	**1,0**	**1,4**
δ_{N0}	Krátkodobé posunutí při zatížením tahem		[mm]	3,8	1,7
$\delta_{N\infty}$	Dlouhodobé posunutí při zatížením tahem		[mm]	7,5	3,6
V	Provozní zatížení na střihem (beton C16/20)		[kN]	**1,0**	**1,4**

Sada ↴

Pokračování ↴

PROHLÁŠENÍ O ÚČINNOSTI
Č. MARCOVISFMX5 01A CZ

δ_{N0}	Krátkodobé posunutí při zatížením střihem		[mm]	1,6	0,9
$\delta_{N\infty}$	Dlouhodobé posunutí při zatížením střihem		[mm]	2,4	1,35
Charakteristická odolnost v plných cihlách – $f_b \geq 43,8$ MPa – $\rho \geq 1,8$ kg/dm^3 – $h_{min} \geq 120$ mm					
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	24°C[2] / 40°C[3]	[kN]	**3,5**	**3,5**
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	50°C[2] / 80°C[3]	[kN]	**2,0**	**2,5**
γ_{Mm} [1]	Částečný součinitel bezpečnosti		[-]	2,5	
	Způsob vrtání		[-]	Příklepové vrtání	
Charakteristická odolnost v dutých cihlách – Bimattone – $f_b \geq 27,3$ MPa – $\rho \geq 0,9$ kg/dm^3 – $h_{min} \geq 120$ mm					
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	24°C[2] / 40°C[3]	[kN]	**1,5**	**1,5**
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	50°C[2] / 80°C[3]	[kN]	**0,9**	**1,2**
γ_{Mm} [1]	Částečný součinitel bezpečnosti			2,5	
	Způsob vrtání			Bez příklepu	
Charakteristická odolnost v dutých cihlách – Alveolater svizzero pesante – $f_b \geq 13,8$ MPa – $\rho \geq 0,9$ kg/dm^3 – $h_{min} \geq 250$ mm					
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	24°C[2] / 40°C[3]	[kN]	**1,5**	**1,5**
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	50°C[2] / 80°C[3]	[kN]	**0,6**	**1,2**
γ_{Mm} [1]	Částečný součinitel bezpečnosti			2,5	
	Způsob vrtání			Bez příklepu	
Charakteristická odolnost v dutých cihlách – Alveolater incastro 35 – $f_b \geq 10,9$ MPa – $\rho \geq 0,8$ kg/dm^3 – $h_{min} \geq 350$ mm					
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	24°C[2] / 40°C[3]	[kN]	**1,5**	**1,5**
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	50°C[2] / 80°C[3]	[kN]	**0,75**	**1,2**
γ_{Mm} [1]	Částečný součinitel bezpečnosti			2,5	
	Způsob vrtání			Bez příklepu	
Charakteristická odolnost v dutých cihlách – Blocco leggero – $f_b \geq 7$ MPa – $\rho \geq 0,5$ kg/dm^3 – $h_{min} \geq 120$ mm					
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	24°C[2] / 40°C[3]	[kN]	**0,9**	**0,9**
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	50°C[2] / 80°C[3]	[kN]	**0,4**	**0,6**
γ_{Mm} [1]	Částečný součinitel bezpečnosti			2,5	
	Způsob vrtání			Bez příklepu	
Charakteristická odolnost v dutých cihlách – Poroton – $f_b \geq 22$ MPa – $\rho \geq 0,9$ kg/dm^3 – $h_{min} \geq 250$ mm					
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	24°C[2] / 40°C[3]	[kN]	**1,5**	**2,0**
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	50°C[2] / 80°C[3]	[kN]	**0,9**	**0,9**
γ_{Mm} [1]	Částečný součinitel bezpečnosti			2,5	
	Způsob vrtání			Bez příklepu	
Charakteristická odolnost v dutých cihlách – Leopard BP kat. 1HD – $f_b \geq 30$ MPa – $\rho \geq 1,3$ kg/dm^3 – $h_{min} \geq 106$ mm					
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	24°C[2] / 40°C[3]	[kN]	**2,0**	**1,5**
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	50°C[2] / 80°C[3]	[kN]	**0,9**	**0,9**
γ_{Mm} [1]	Částečný součinitel bezpečnosti			2,5	
	Způsob vrtání			Bez příklepu	
Charakteristická odolnost v dutých blocích z lehčeného betonu – BC 203 n° 26 – $f_b \geq 4$ MPa – $\rho \geq 0,95$ kg/dm^3 – $h_{min} \geq 200$ mm					
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	24°C[2] / 40°C[3]	[kN]	**0,75**	**0,6**
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	50°C[2] / 80°C[3]	[kN]	**0,3**	**0,6**
γ_{Mm} [1]	Částečný součinitel bezpečnosti			2,5	
	Způsob vrtání			Bez příklepu	
Charakteristická odolnost v celulárním betonu – AAC – $f_b \geq 2,5$ MPa – $\rho \geq 0,5$ kg/dm^3 – $h_{min} \geq 200$ mm					
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	24°C[2] / 40°C[3]	[kN]	**0,6**	**0,6**
F_{Rk}	Charakteristická odolnost pro jednu kotvu	50°C[2] / 80°C[3]	[kN]	**0,6**	**0,5**
γ_{Mm} [1]	Částečný součinitel bezpečnosti			2,0	
	Způsob vrtání			Příklepové vrtání	

[1] V případě nepřítomnosti jiných národních předpisů; [2] Maximální dlouhodobá teplota; [3] Maximální krátkodobá teplota.

Informujeme Vás, že společnost Friulsider je klasifikována podle směrnice EC 1907/2006 Reach jako následný uživatel látek.

PROHLÁŠENÍ O ÚČINNOSTI
Č. MARCOVISFMX5 01A CZ

Dodaný produkt neobsahuje látky klasifikované podle seznamu kandidátů jako SVHC v koncentracích minimálně 0,1% (hmotnost / hmotnost). Článek 31 se na tento produkt nevztahuje.

10. Účinnost produktu identifikovaného v bodech 1 a 2 je v souladu s účinností deklarovanou v bodě 9. Toto prohlášení o účinnosti se vydává na výhradní odpovědnost výrobce identifikovaného v bodě 4.

Podepsal za výrobce a jeho jménem:

Benoit Cheramy Produktový manažer	Le Pecq – Francie, 21. 6. 2013	